



## FRANCAIS



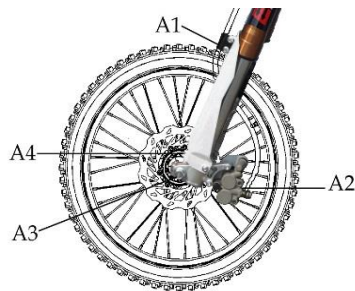
Pour préserver en bon état votre fourche ENGI et ainsi en garantir les performances, nous vous préconisons de procéder à un premier entretien (vidange + nettoyage + contrôle des pièces) 3 heures après utilisation.

Par la suite il sera nécessaire d'effectuer un entretien toutes les 15 heures d'utilisation. Lors de vos entretiens, nous vous conseillons d'utiliser l'huile (KAYABA 01) et les pièces détachées d'origine ENGI.

## DEPOSE DE LA FOURCHE:

Enlevez les attaches (A1) du flexible de frein et déposez l'étrier de frein (A2).

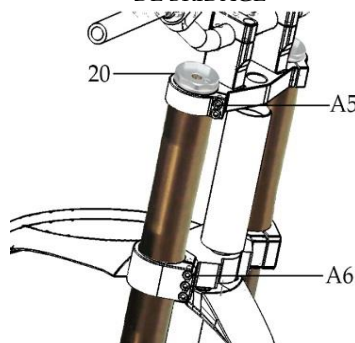
Desserrez l'axe de roue (A3) ainsi que les 4 vis de bridage (A4), puis déposez la roue AV.



(A1) ATTACHES (A2) ETRIER DE FREIN (A3) AXE DE ROUE (A4) VIS DE BRIDAGE

Desserrez les vis (A5) du té supérieur de la fourche.

Desserrez les vis (A6) du té inférieur et déposez les tubes de fourche en les tirant vers le bas.



(A5) VIS DE TE SUPERIEUR (20) BOUCHON DE FOURCHE (A6) VIS DU TE INFERIEUR

## DEMONTAGE:

Déposer les vis (A7) et le protège fourche (A8).

Nettoyez la fourche, et plus particulièrement la surface chromée du tube de fourche.



(A7) VIS (A8) PROTEGE FOURCHE

## PRECAUTION:

Avant de démonter la fourche, tournez les vis de réglages de détente (22) et de compression (85) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la position la plus ferme (Noter le nombre de clics). Puis desserrez les réglages jusqu'à la position la plus souple.

**ATTENTION:** Pour toutes les interventions effectuées avec l'étau mécanique, recouvrez au préalable les mors par des protections aluminium afin de protéger la fourche.

Immobilisez le fourreau de fourche dans un étau, desserrez le bouchon de fourche (20), puis faites glisser le fourreau vers le bas contre le pied de fourche (11).



(20) BOUCHON DE FOURCHE (11) PIED DE FOURCHE (22) REGLAGE DE DETENTE (85) REGLAGE DE COMPRESSION

Immobilisez l'écrou (33) et desserrez le bouchon de fourche (20) à l'aide de l'outil ENGI (A9).

Tirez le bouchon de fourche (20) lentement vers le haut et séparez le de la tige de détente (34).

Déposez le ressort de fourche (2), l'écrou (33), le guide (35) et la tige de réglage de détente (32).

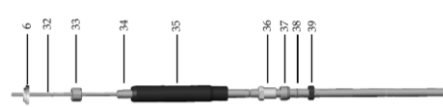
Pompez vers le bas la tige et le fourreau pour faire sortir toute l'huile de la fourche.

Veillez à retirer la rondelle inférieure de butée de ressort (6) lors de la vidange.

Serrez le pied de fourche (11) à l'étau.



(20) BOUCHON DE FOURCHE (33) ECROU (34) TIGE DE DETENTE (A9) ENGI-FCW



(33) ECROU (35) GUIDE DE RESSORT (32) TIGE DE REGLAGE (6) RONDELLE BUTEE



(2) RESSORT DE FOURCHE

#### PRECAUTION:

*Ne pas serrer l'étau trop fort sur le pied de fourche.*

Desserrez et déposez le bouchon de compression (F) tout en immobilisant la fourche au moyen de l'outil ENGI en "T" (ENGI-PDR)

Retirez le système hydraulique complet de la fourche.

Pompez 8 à 10 fois la tige pour vidanger l'huile du cylindre hydraulique (62).

#### PRECAUTION:

Veillez à ne pas rayer le tube de fourche.

Vérifiez que le tube de fourche (9) coulisse librement dans le fourreau (3).

Si ce n'est pas le cas, vérifiez le voile du tube de fourche et inspectez l'état du fourreau ainsi que les bagues de frictions (5/27).



(F) BOUCHON DE COMPRESSION (ENGI-PDR) OUTIL ENGI EN "T"



(62) CYLINDRE HYDRAULIQUE



(3) FOURREAU (9) TUBE DE FOURCHE (30) CLIP (31) CACHE POUSSIÈRE

#### DESASSEMBLAGE DE LA FOURCHE:

Chauffez modérément le bas du fourreau (3), retirez le clip (30) de butée de joint spy, prenez le tube de fourche dans une main et le fourreau de l'autre, tirez fortement sur les deux parties afin de les désaccoupler.

### NOTE:

La bague fixe (27) est bloquée dans le fourreau, répétez l'opération jusqu'à séparation, elle doit être libérée par la force.

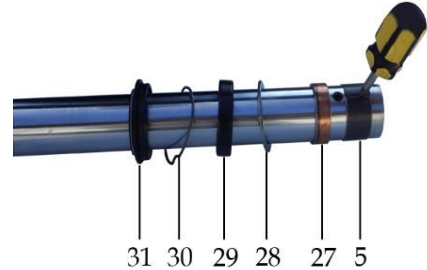
Pour déposer les bagues de fourche, faire doucement levier avec un tournevis introduit dans la fente et écarter la bague pour l'extraire avec les doigts.

### PRECAUTION:

*Veillez à ne pas endommager le revêtement en téflon des bagues.*

*Ne pas écarter la bague plus qu'il n'est nécessaire.*

Sortiez la bague coulissante (5), la bague fixe (27), la rondelle (28), le joint spy (29), le clip (30), et le cache-poussière (31) hors du tube de fourche.



(5) BAGUE COULISSANTE (27) BAGUE FIXE (28) RONDELLE (29) JOINT SPY (30) CLIP (31) CACHE POUSSIÈRE

## INSPECTION DE LA FOURCHE:

### Bouchon de détente/Tige de réglage:

Vérifiez le voile de la tige de réglage (32), le bon état des joints du bouchon (20) ainsi que le bon fonctionnement de la vis de réglage.



(32) TIGE DE REGLAGE DE DETENTE (20) BOUCHON DE FOURCHE

### Bouchon de compression:

Vérifiez l'état et le bon fonctionnement du réglage du bouchon.

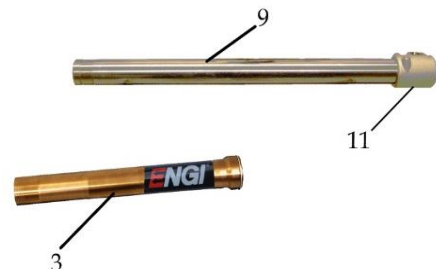
Remplacez les joints toriques (78 - 84), la rondelle cuivre (79) par des neufs si nécessaire. Contrôlez l'étanchéité des clapets et le serrage de l'écrou de fixation (63). Couple de serrage: **(5 N.mm-0,6 kgs)**.



(80) BOUCHON COMPRESSION  
(78 - 84) JOINTS TORIQUES (79) RONDELLE CUIVRE  
(63) ECROU SERRAGE

### Tube de fourche / fourreau:

Vérifiez le bon état du chrome du tube de fourche (9), contrôlez le voile du tube et le serrage du pied de fourche (11).



(3) FOURREAU (9) TUBE DE FOURCHE  
(11) PIED DE FOURCHE

### Contrôle du voile du tube:

Posez le tube (9) sur des supports en V et mesurez le faux rond.

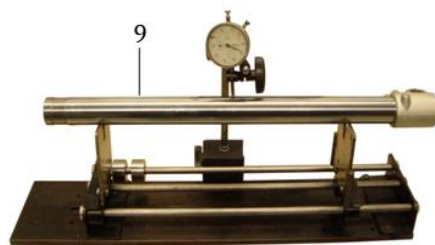
LIMITE DE SERVICE: 0,2 mm (faux rond réel = lecture x 0,5)

Inspectez l'état de surface du fourreau (3) (interne/externe).

### Tige de détente

Pour séparer la tige de détente (34) du cylindre hydraulique (62), dévissez l'écrou (39) et la vis de serrage (36) du segment hydraulique (37). Retirez le clip (38) et faites coulisser la tige (34) vers le bas à travers le cylindre hydraulique (62).

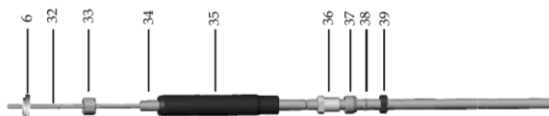
Vérifiez le bon état de toutes les pièces mentionnées ci-dessus, contrôlez le fonctionnement du réglage de détente, l'étanchéité des clapets et le serrage de l'écrou de fixation (60). Couple de serrage (**5 N.mm-0,6 kgs**)



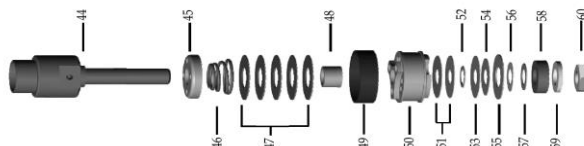
(9) TUBE DE FOURCHE



(62) CYLINDRE HYDRAULIQUE



(32) TIGE DE REGLAGE DE DETENTE (33) ECROU (34) TIGE DE DÉTENTE (35) GUIDE RESSORT (36) VIS DE FREIN HYDRAULIQUE (37) SEGMENT HYDRAULIQUE (38) CLIP (39) ECROU FREIN HYDRAULIQUE



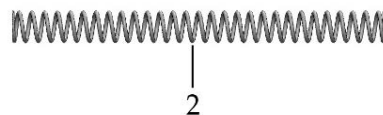
(60) ECROU DE FIXATION

### Longueur du ressort de la fourche à l'état libre:

Mesurez la longueur du ressort de fourche à l'état libre.

LIMITE DE SERVICE : 370 mm

Remplacez le ressort de fourche (2) s'il est plus court que la limite de service.



(2) RESSORT DE FOURCHE

## **REMONTAGE:**

Bien nettoyer les pièces avec un produit de nettoyage **neutre** afin de préserver l'état de celles-ci. Remplacez les pièces suivantes (caches poussière, joints spy, bagues fixes et coulissantes) par des neuves avant remontage.

Protégez l'extrémité haute du tube de fourche afin de ne pas endommager les pièces neuves lors du remontage.

Enduire les pièces d'huile **KAYABA 01** avant de les installer sur le tube de fourche.



(31) CACHE POUSSIÈRE (30) CLIP (29) JOINT SPY (28) RONDELLE (27) BAGUE FIXE (5) BAGUE COULISSANTE

Installez le cache poussière (31), le clip (30), le joint spy (29) en le tournant avec les inscriptions du côté cache poussière, la rondelle (28), la bague fixe (27), puis la bague coulissante (5).

Fixez le tube de fourche dans l'étau et introduisez le fourreau sur le tube. Placez l'outil ENGI (ENGI-OST) entre le clip et le joint spy, frappez avec l'outil sur le joint afin de mettre en place les pièces dans le fourreau jusqu'à découvrir le logement du clip, loger le clip dans son emplacement et placez le cache poussière dans le fourreau.

Introduisez la tige de détente (34) dans le cylindre hydraulique (62), puis immobilisez la tige à l'aide de l'outil ENGI (ENGI-DAT). Placez l'écrou frein (39), le segment (37) et la vis (36) du système de butée hydraulique sur la tige (34), logez le clip de fixation (38) puis serrez l'écrou sur la vis afin de bloquer l'ensemble.

Remettez la cartouche dans le tube, ainsi que le bouchon de compression et serrez au couple prescrit en immobilisant la cartouche au moyen de l'outil ENGI (ENGI-PDR).

**COUPLE DE SERRAGE: (45 N.mm - 4,6 Kgs)**

Remontez la rondelle de butée inférieure (6), le guide plastique du ressort (35) et la tige de réglage de détente (32), puis serrez l'écrou (33) de blocage du guide.

## CONTROLE:

Faites coulisser la tige de détente et le fourreau de haut en bas afin de contrôler la bonne friction de la fourche.

Comprimez à fond la fourche, remplissez d'huile de fourche (KYB 01) jusqu'au sommet du fourreau.

Après le remplissage, effectuez plus de 10 pompages lent de la tige d'amortisseur, vers le haut, vers le bas, pour amorcer la cartouche.

Remplissez une nouvelle fois jusqu'au sommet du fourreau, pompez lentement le fourreau de haut en bas une dernière fois pour assurer une bonne répartition de l'huile.

Pour régler correctement le niveau d'huile, mettez en position basse la tige de détente et le fourreau. A l'aide d'une seringue, retirez le volume d'huile prescrit ci-dessous (90 mm).

**Niveau d'huile :** 90 mm de volume d'air entre l'huile et le haut du fourreau.

Quantité d'huile : 250ml par tube.



(31) CACHE POUSSIERE (30) CLIP (ENGI-OST) OUTIL (29) JOINT SPY



(6) RONDELLE DE BUTEE (32) TIGE DE REGLAGE DE DETENTE (33) ECROU (34) TIGE DE DÉTENTE (35) GUIDE RESSORT (36) VIS DE FREIN HYDRAULIQUE (37) SEGMENT HYDRAULIQUE (38) CLIP (39) ECROU FREIN HYDRAULIQUE



(62) CYLINDRE HYDRAULIQUE



OUTIL (ENGI-PDR)



OUTIL (ENGI-DAT)



## Remonter :

Serrez à fond manuellement le bouchon de fourche (20) sur la tige de détente, et ramenez le contre l'écrou (33) au contact, puis serrez au couple avec l'outil ENGI (A9).

Couple de serrage : ( 22N.mm - 2.3 kgs)

Vissez le bouchon de détente dans le fourreau, puis serrez au couple avec l'outil ENGI.

Couple de serrage : ( 40 N.mm - 4.1 kgs)



(20) BOUCHON DE FOURCHE (33) ECROU (A9) CLE ENGI-FCW

## Réglage de l'hydraulique de la fourche:

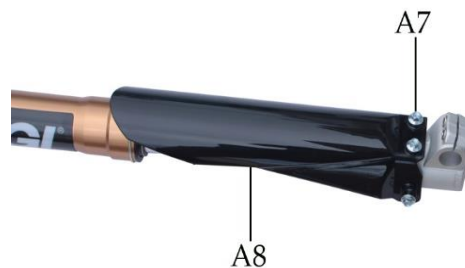
NOTE : Les vis de réglage de fermeté doivent être en position fermées, (tourner les vis dans le sens des aiguilles d'une montre). Effectuez le réglage hydraulique en déserrant les vis inférieures de **12 clics** (compression), et supérieures de **8 clics** (détente).

### PRECAUTION:

Nettoyez les filets des vis du protecteur de fourche

Installez les protèges fourche (A8) et serrez les vis (A7).

**COUPLE DE SERRAGE: (5 N.mm - 0,6 kgs)**



(A7) VIS (A8) PROTEGE FOURCHE

## COORDONNEES FOURCHE:

COMPRESSION: -12 CLICS

DETENTE: -8 CLICS

VOLUME D'HUILE: 90 mm SOIT 250 ml

## ASSEMBLAGE SUR MOTO:

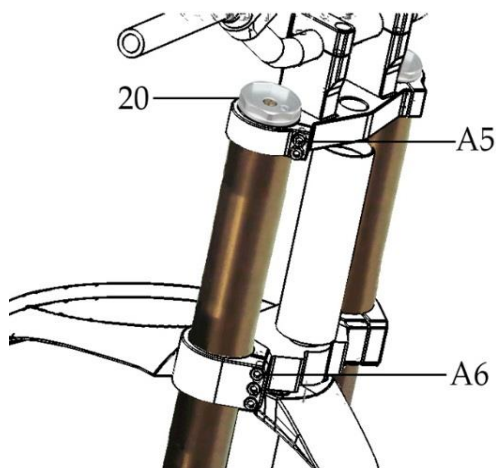
Desserrez les boulons de bridage inférieur (A6) et supérieur (A5), amenez les tubes de fourche à la position appropriée.

Serrez les vis des tés inférieurs (A6) et supérieurs (A5) au couple.

**COUPLE DE SERRAGE: inférieur (10 N.mm - 1,1 Kgs) supérieur (12 N.mm - 1,3 kgs)**

Un serrage excessif des vis de la fourche déforme les tubes, s'ils sont déformés ils doivent être remplacés.

Pour la commodité de l'opération de dépressuration après la mise en place des tubes de fourche, orientez les tubes extérieurs de manière à ce que les vis se trouvent devant le dispositif de réglage de rebond.



(A5) VIS DE TE SUPERIEUR (20) BOUCHON DE FOURCHE  
(A6) VIS DE TE INFERIEUR

## INSTALLER LA ROUE AVANT:

Nettoyez les filets des vis de support d'étrier et enduisez les de frein filet ou d'un produit antidesserrage équivalent.

Installez l'étrier et serrez les vis au couple prescrit.

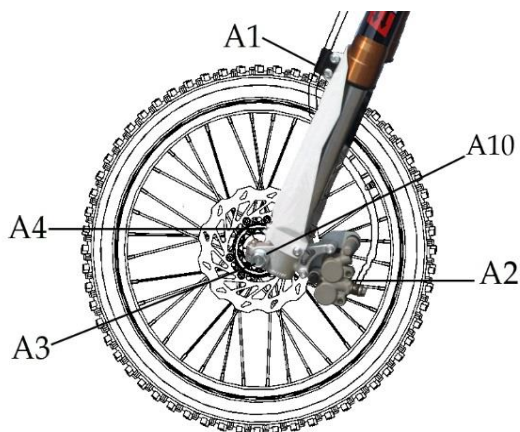
**COUPLE DE SERRAGE: (15 N.mm - 1,6 kgs)**

Remettez l'attache sur le flexible de frein avec les deux vis, puis serrez correctement.

Installez la roue AV dans la fourche, placez l'axe (A3) dans la roue, serrez l'écrou (A10) modérément, vissez les vis (A4) au couple (12 N.mm - 1,3 Kgs), puis vissez l'écrou (A10) au couple (50 N.mm - 5,1 Kgs)

### Précaution:

Lors du remontage de la roue AV, respectez l'alignement des tubes de fourche avant de serrer les vis (A4) pour assurer un bon fonctionnement de votre fourche ENGI.



(A1) ATTACHES GUIDE DURITE  
(A2) ETRIER DE FREIN (A3) AXE ROUE AVANT (A10) ECROU (A4) VIS  
PIED DE FOURCHE





ENGLISH



INFORMATION:

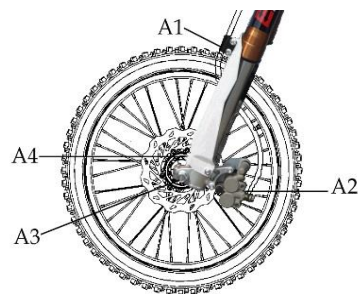
To preserve your ENGI fork in good condition and assure its performance, we recommend to make the first maintenance (change + clean + check parts) after 3 hours of use.

Then it will be necessary to make maintenance every 15 hours of use. During maintenance, we recommend you to use KAYABA 01 oil and ENGI genuine parts.

## REMOVE THE FORK:

Lift up the clips (A1) off the brake hose and remove the brake caliper (A2).

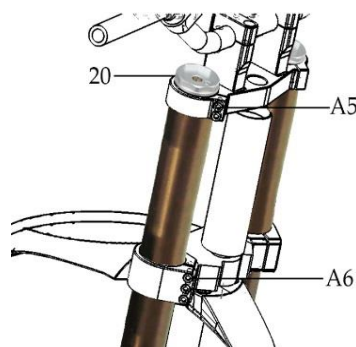
Remove the front wheel (A3) and also the 4 bolts (A4), and remove the front fork.



(A1) CLIPS (A2) BRAKE CALIPER  
(A3) WHEEL AXE (A4) BOLTS

Loosen the top crown bolt (A5)

Loosen the bottom crown bolt (A6) and remove the fork tube by pulling them down.



(A5) TOP CROWN BOLT (20) FORK CAP  
(A6) BOTTOM CROWN BOLT

## DISASSEMBLY:

Remove the bolts (A7) and the fork guard (A8).

Clean the fork, and in particular the chromolly surface of the fork tube.



(A7) BOLT (A8) FORK GUARD

## CAUTION:

Before removing the fork, turn the adjustment screw (22) and compression adjustment screw (85) in the clockwise to get the firmest position (Note clics numbers). Then loosen the adjustment to get the softest position.

**ATTENTION:** For all these procedures with the mechanical grip, cover the jaws by aluminum protection in order to protect the fork.

Immobilize the outer tube and remove the top cap (20), then slide the outer tube downwards into the wheel axle holder (11).



(20) TOP CAP (11) FOOTLEG LEFT  
(22) ADJUSTMENT SCREW  
(85) COMPRESSION ADJUSTMENT SCREW

Immobilize the nut (33) and loosen top cap (20) with the ENGI tool (A9).

Pull the top cap (20) slowly upwards and separate the cap from the extender (34).

Remove the fork spring (2), the nut (33), the spring guide (35) and rod (32).

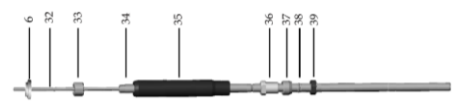
Pump the needle rod down and the outer tube to remove all the oil from the fork.

Remove the inferior spring seat against top cap steel (6) during change.

Grip footleg left (11) to the vice.



(20) TOP CAP (33) NUT (34) EXTENDER (A9) ENGI-FCW



(33) NUT (35) SPRING GUIDE (32) ROD (6) SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL



(2) FORK SPRING

**CAUTION:**

*Do not grip too tightly the vice on the footleg.*

Loosen and remove the compression cap (F) while immobilising the damper using the ENGI in "T" tool (ENGI-PDR)

Remove complete hydraulic system from the fork.

Pump 8 to 10 times the damper rod to empty the oil in the cylinder tube (62).



(F) COMPRESSION CAP (ENGI-PDR) ENGI "T" TOOL



(62) CYLINDER TUBE

**CAUTION:**

Make sure you do not scratch the sliding tube. Remove the scraper (31) and the clip (30).

Check that the shaft (9) slides smoothly in the outertube comp (3). If it does not, check that the sliding tube is not buckling, then check the outertube comp and the bushings (5/27).

**FORK DISASSEMBLY**

Heat moderately the outertube comp bottom (3), remove the stop clip (30) seal, take in one hand the sliding tube and the outertube in the other hand, draw heavily on both parts to uncouple them.



(3) OUTERTUBE COMP (9) SHAFT (30) CLIP (31) SCRAPER

NOTE:

The piston metal (27) is locked in the outer tube, repeat the operation until separation, it must be released by force.

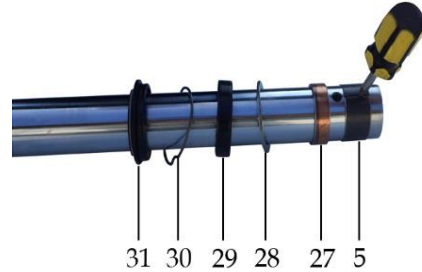
To remove the fork bushes, gently pry them out by inserting a screwdriver into the slot, until you can remove them using your fingers.

CAUTION:

*Make sure you do not damage the Teflon coating on the bushes*

*Do not open the bush more than is necessary.*

Remove the slide metal (5), the piston metal (27), the washer (28), the seal (29), the clip (30), and the scraper (31) from the sliding tube.



(5) SLIDE METAL (27) PISTON METAL  
(28) WASHER (29) SEAL (30) CLIP  
(31) SCRAPER

**FORK INSPECTION:**

Detent cap/ Adjustment rod

Check the rod for buckling (32), the cap seal condition (20) and also the adjustment screw is working correctly.



(32) ROD (20) TOP CAP

Compression cap

Check that the cap is in good condition and its working adjustment.

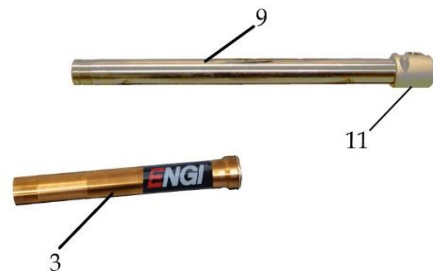
Replace the o-ring (78 - 84), the clamp washer (79) by new ones if necessary. Control the shim impemeability and the nut tightening (63). **Torque: (5 N.mm-0,6 kgs).**



(80) END PIECE (78 - 84) O-RING  
(79) CLAMP WASHER (63) NUT

Shaft / Outertube comp

Check the shaft chrome condition (9), also control tube buckling and the footleg left tightening (11).



(3) OUTERTUBE COMP (9) SHAFT  
(11) FOOTLEG LEFT

### Shaft buckling control:

Put the shaft (9) on V-shaped supports and measure the runout.

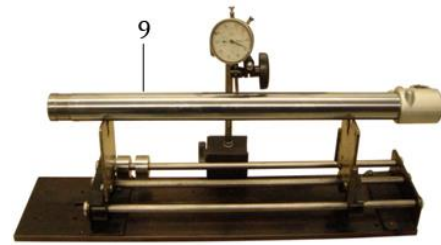
LIMIT: 0,2 mm (real roundness = lecture x 0,5)

Inspect the outertube comp surface condition (3) (inside/outside).

### Rod

In order to separate the extender (34) of the cylinder tube (62), unscrew the oil lock nut (39) and the oil lock stopper (36) of the oil lock snap ring (37). Remove the buckle (38) and slide the extender (34) in the bottom through the cylinder tube (62).

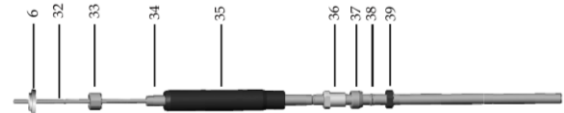
Check the good condition of these items mentioned above, also control the rebound adjustment good working, the valve impermeability and the nut tightening (60). **Torque (5 N.mm-0,6 kgs)**



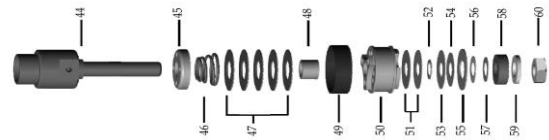
(9) SHAFT



(62) CYLINDER TUBE



(32) ROD (33) NUT (34) EXTENDER (35) SPRING GUIDE (36) OIL LOCK STOPPER (37) OIL LOCK SNAP RING (38) BUCKLE (39) OIL LOCK NUT



(60) NUT



2  
(2) SPRING

### Uncompressed length of fork spring

Measure the length of the fork spring when uncompressed

LIMIT : 370 mm

Replace the fork spring (2) if it is shorter than the limit.

## REASSEMBLY:

Before reassembly, clean items with a **neutral** cleaning product to preserve their good condition. Replace the following parts (scraper, seal and bushings) by new ones.

During reassembly, protect the shaft upper extremity in order to not damage the new parts installed.

Cover the parts with **KAYABA 01** oil before fixing them on the shaft.

Install the scraper (31), the clip (30), the seal (29) turning the inscription on the scraper side, the washer (28), the piston metal (27), then the slide metal (5).

Fix the shaft in the vice and install the outertube comp in the tube. Place the ENGI tool (ENGI-OST) between the clip and the seal, hit the seal with the tool to see the clip place to install the parts in the outertube comp. Put the clip in its place and place the scraper in the outertube comp.

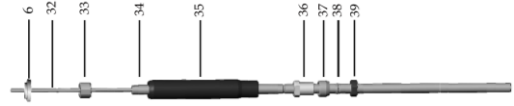


(31) SCRAPER (30) CLIP (29) SEAL  
(28) WASHER (27) PISTON METAL (5) SLIDE METAL



(31) SCRAPER (30) CLIP (ENGI-OST) TOOL (29) SEAL

Install the extender (34) in the cylinder tube (62), then immobilize the extender with the ENGI tool (ENGI-DAT). Place the oil lock nut (39), the oil lock snap ring (37) and the oil lock stopper (36) of the hydraulic stop system on the extender (34), put the buckle (38) then grip the nut on the screw to block all together.



(6) SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL (32) ROD  
(33) NUT (34) EXTENDER  
(35) OIL LOCK SNAP RING (38) BUCKLE  
(39) OIL LOCK NUT

Replace the cartridge and detent cap in the tube and tighten to the correct torque, while immobilizing the fork rod using the ENGI "T" tool.

**TORQUE: (45 N.mm - 4,6 Kgs)**

Move back the spring seat against top cap steel (6), the plastic guide from the spring guide (35) and the rod (32), then grip the nut (33) of the stop guide.



(62) CYLINDER TUBE



TOOL (ENGI-PDR)



TOOL (ENGI-DAT)

## CONTROL

Slide the rod and the outertube comp up to down to control the fork good friction.

Fully compress the fork, refill with fork oil up to the top of the barrel with the recommended fork oil. (KYB 01)

After filling, slowly pump 10 times at least the damper rod and down to prime the cartridge.

Refill again up to the top of the barrel, slowly pump the barrel up and down to distribute the fork oil once again.

To correctly adjust the oil level, lower the rod and the outertube comp. With a needle, remove the oil volume recommended here 90 mm.

**Oil level:** 90 mm volume of air between the oil and the top of the barrel.

Oil quantity : 250ml per tube.



## Reassembly :

Manually tighten completely the top cap (20) on the rod, and take it back to the nut (33) contact, then with the ENGI tool (A9) tighten to the specified torque .

Torque : ( 22N.mm - 2.3 kgs)

Screw the top cap in the outertube comp, then with the ENGI tool (A9) tighten to the good torque .

Torque : ( 40 N.mm - 4.1 kgs)



(20) TOP CAP (33) NUT (A9) ENGI WRENCH

## Adjusting the fork's hydraulics:

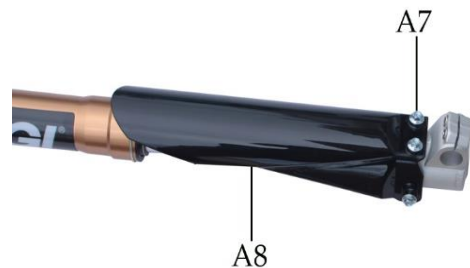
NOTE: The firmness adjusting bolts must be in the closed position (turn the bolt clockwise). Adjust the hydraulics by unscrewing the lower bolts 12 clicks (compression), and the upper ones 8 clicks (detent).

### CAUTION:

Clean the fork guard bolt threads.

Fit the fork guards (A8) and tighten the bolts (A7).

**Torque: (5 N.mm - 0,6 kgs)**



(A7) BOLT (A8) FORK GUARD

## FORK INFORMATION:

COMPRESSION: -12 CLICS

DETENT: -8 CLICS

OIL VOLUME: either 90 mm or 250 ml

## REFITTING ON THE BIKE:

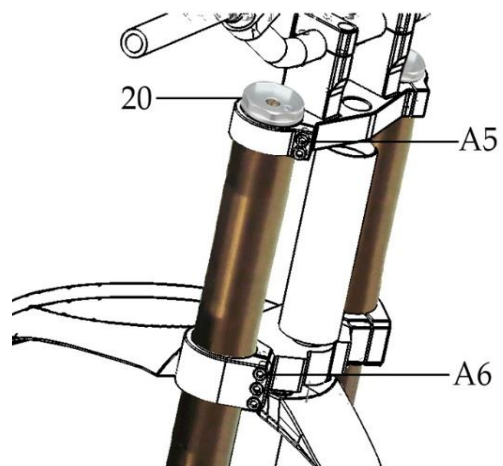
Loosen the lower clamp bolts (A6) and upper ones (A5), move the fork to the correct position.

Tighten the lower crown bolt (A6) and the upper ones (A5) to the correct torque.

**Torque: lower (10 N.mm - 1,1 Kgs) upper (12 N.mm - 1,3 kgs)**

Excessive tightening of the fork bolts will deform the tubes, they must be replaced if they become deformed.

To facilitate pressure bleeding after fitting the fork assemblies, align the outer tubes in such a way that the bolts are in front of the rebound adjustment device.



(A5) TOP CROWN BOLT (20) TOP CAP  
(A6) BOTTOM CROWN BOLT

## FIT THE FRONT WHEEL:

Clean the threads of the caliper bracket bolts and coat them with thread lock or an equivalent product.

Fit the caliper and tighten the bolts to the required torque.

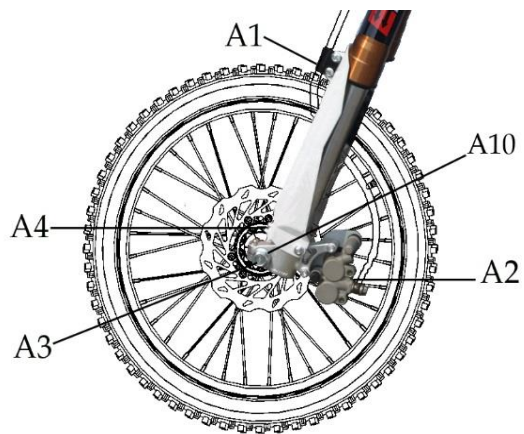
**Torque: (15 N.mm - 1,6 kgs)**

Replace the hose clips on the brake hose and secure with two bolts: tighten correctly

Install the front wheel on the fork, place the axle (A3) in the wheel, tighten the nut (A10) tighten the footleg screw (A4) to the correct torque (12 N.mm - 1,3 Kgs), moderately, tighten the nut (A10) to the correct torque (50 N.mm - 5,1 Kgs)

### Caution:

While assembling the front wheel, respect the shaft alignment before tighten the footleg screw (A4) to assure that your ENGI fork is working.

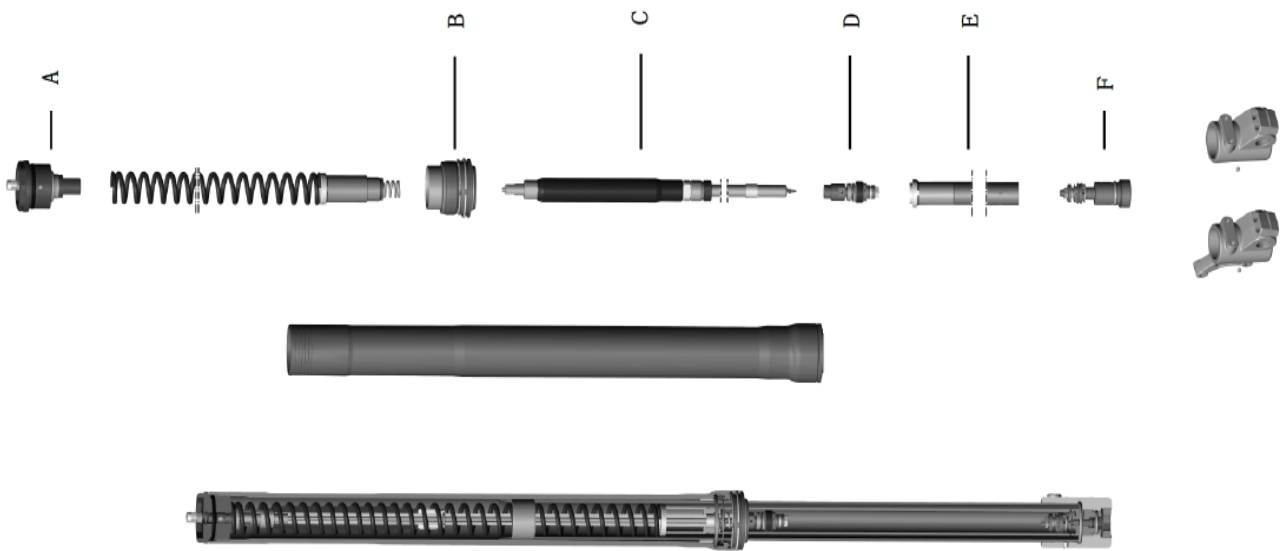


(A1) CLIPS (A2) BRAKE CALIPER  
(A3) FRONT WHEEL AXE (A10) NUT  
(A4) FOOTLEG SCREW



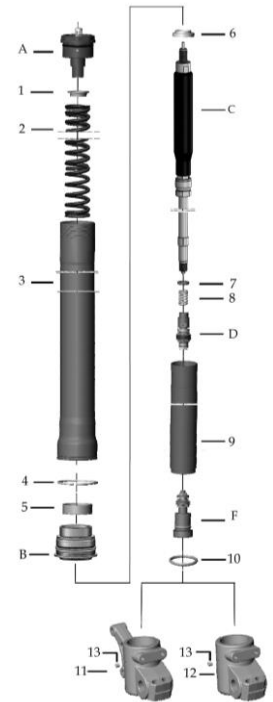


# PART LIST



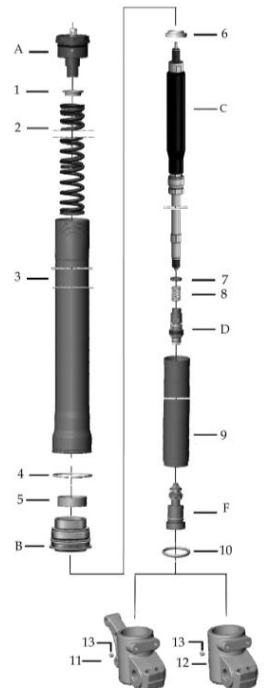
# ENGI FORK ASSEMBLY PROCESS

No	QTY	Ref.	English	Francais	Years
A	1	EF03-000A	TOP CAP ASSY 2014	BOUCHON FOURCHE 2014	2014
A	1	EF03-000A-01	TOP CAP ASSY 2015	BOUCHON FOURCHE 2015	2015
1	1	EF03-0001	SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL Φ29×Φ21.1×6 2014	RONDELLE BUTEE RESSORT Φ29×Φ21.1×6 2014	2014
1	1	EF03-0001-01	SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL Φ29×Φ21×5.5 2015	RONDELLE BUTEE RESSORT Φ29×Φ21×5.5 2015	2015
2	1	EF03-0002	SPRING L=371.5 2014	RESSORT L=371.5 2014	2014
2	1	EF03-0002-02	SPRING L=328 2015 (Fork 660 mm)	RESSORT L=328 2015 (Fork 660 mm)	2015
2	1	EF03-0002-01	SPRING L=383 2015 (Fork 735 / 775 / 800 mm)	RESSORT L=383 2015 (Fourche 735 / 775 / 800 mm)	2015
3	1	EF03-0003	OUTERTUBE COMP L=461 2014	FOURREAU FOURCHE L=461 2014	2014
3	1	EF03-0003-03	OUTERTUBE COMP L=426 2015 (Fork 660 mm)	FOURREAU FOURCHE L=426 2015 (Fourche 660 mm)	2015
3	1	EF03-0003-01	OUTERTUBE COMP L=481 2015 (Fork 775 / 735 mm)	FOURREAU FOURCHE L=481 2015 (Fourche 775 / 735 mm)	2015
3	1	EF03-0003-02	OUTERTUBE COMP L=516 2015 (Fork 800 mm)	FOURREAU FOURCHE L=481 2015 (Fourche 800 mm)	2015
4	1	EF03-0004	SNAP RING OIL SEAL 52×2	CLIP FOURREAU 52×2	2014-2015
5	1	EF03-0005	SLIDE METAL 36×38×19.7L	BAGUE COULISSANTE 36×38×19.7L	2014-2015
B	1	EF03-000B	BUSHING KIT ASSEMBLY 2014	BAGUE ASSEMBLÉE 2014	2014
B	1	EF03-000B-01	BUSHING KIT ASSEMBLY 2015	BAGUE ASSEMBLÉE 2015	2015
6	1	EF03-0006	SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL 21×29.5×7.5L 2014	RONDELLE BUTEE RESSORT 21×29.5×7.5L 2014	2014
6	1	EF03-0006-01	SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL 21×31×7.5L 2015	RONDELLE BUTEE RESSORT 21×31×7.5L 2015	2015



# ENGI FORK ASSEMBLY PROCESS

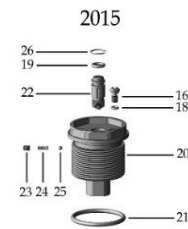
No	QTY	Ref.	English	Francais	Year
C	1	EF03-000C	CYLINDER ASSY 2014	GUIDE ASSEMBLÉ 2014	2014
C	1	EF03-000C-01	CYLINDER ASSY 2015	GUIDE ASSEMBLÉ 2015	2015
7	1	EF03-0007	WASHER 11.5×20.8×2	RONDELLE 11.5×20.8×2	2014-2015
8	1	EF03-0008	SPRING	RESSORT	2014-2015
D	1	EF03-000D	BASE VALVE REBOUND 2014	KIT VALVE DÉTENTE 2014	2014
D	1	EF03-000D-01	BASE VALVE REBOUND 2015	KIT VALVE DÉTENTE 2015	2015
9	1	EF03-0009	SHAFT L=505 2014	TUBE DE FOURCHE L=505 2014	2014
9	1	EF03-0009-02	SHAFT L=452 with hole 2015 (Fork 660 mm)	TUBE DE FOURCHE L=452 2015 (Fork 660 mm)	2015
9	1	EF03-0009-01	SHAFT L=505 with hole 2015 (Fork 735 / 775 mm)	TUBE DE FOURCHE L=505 2015 (Fourche 735 775 mm)	2015
9	1	EF03-0009-01	SHAFT L=542 with hole 2015 (Fork 800 mm)	TUBE DE FOURCHE L=542 2015 (Fork 800 mm)	2015
F	1	EF03-000F	COMPRESSION VALVE ASSEMBLY 2014	KIT VALVE COMPRESSION 2014	2014
F	1	EF03-000F-01	COMPRESSION VALVE ASSEMBLY 2015	KIT VALVE COMPRESSION 2015	2015
10	1	EF03-0010	O-RING 34×3X40	JOINT TORIQUE 34×3×40	2014-2015
11	1	EF03-0011	FOOTLEG LEFT	PIED DE FOURCHE GAUCHE	2014-2015
12	1	EF03-0012	FOOTLEG RIGHT	PIED DE FOURCHE DROIT	2014-2015
13	1	EF03-0013	SCREW M4×0.7×4L	VIS M4×0.7×4L	2014-2015



# A

## PLUG UNIT ASSEMBLY

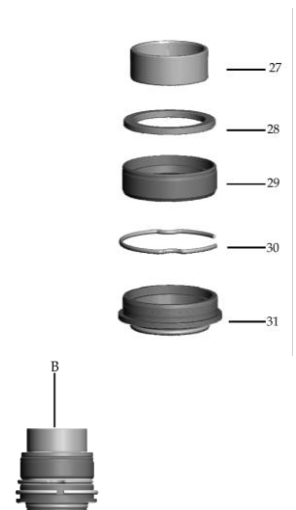
No	QTY	Ref.	English	Francais	Year
A	1	EF03-000A	TOP CAP ASSY 2014	BOUCHON FOURCHE 2014	2014
A	1	EF03-000A-01	TOP CAP ASSY 2015	BOUCHON FOURCHE 2015	2015
14	1	EF03-0014	PLASTIC CAP 2014	BOUCHON 2014	2014
15	1	EF03-0015	O-RING 6.5×1 2014	JOINT TORIQUE 6.5×1 2014	2014
16	1	EF03-0016	VALVE M6 2014	VALVE M6 2014	2014
16	1	EF03-0016-01	VALVE M5 2015	VALVE M5 2015	2015
17	1	EF03-0017	VALVE SUPPORT 5X36X19.05L 2014	OBUT DE VALVE 5X36X19.05L 2014	2014
18	1	EF03-0018	O-RING 6.5×1.5 2014	JOINT TORIQUE 6.5×1.5 2014	2014
18	1	EF03-0018-01	O-RING 3.5×1.5 2015	JOINT TORIQUE 3.5×1.5 2015	2015
19	1	EF03-0019	O-RING 8×2 2014	JOINT TORIQUE 8×2 2014	2014
19	1	EF03-0019-01	O-RING 7×2 2015	JOINT TORIQUE 7×2 2015	2015
20	1	EF03-0020	TOP CAP 2014	BOUCHON FOCHE 2014	2014
20	1	EF03-0020-01	TOP CAP 2015	BOUCHON FOCHE 2015	2015
21	1	EF03-0021	O-RING 37×3	JOINT THORIQUE 37×3	2014-2015
22	1	EF03-0022	ADJUSTMENT SCREW L=26 2014	VIS REGLAGE DÉTENTE L=26 2014	2014
22	1	EF03-0022-01	ADJUSTMENT SCREW L=24.8 2015	VIS REGLAGE DÉTENTE L=24.8 2015	2015
23	1	EF03-0023	SCREW M4×5	VIS M4×5	2014-2015
24	1	EF03-0024	SPRING 2×0.5×8L	RESSORT 2×0.5×8L	2014-2015
25	1	EF03-0025	BALL Φ3	BILLE Φ3	2014-2015
26	1	EF03-0026	CLIP 9×1 2014	CLIP 9×1 2014	2014
26	1	EF03-0026-01	CLIP 11×0.8 2015	CLIP 11×0.8 2015	2015



# B

## BUSHING KIT ASSEMBLY

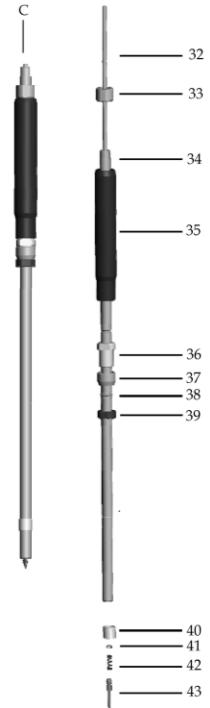
No	QTY	Ref.	English	Francais	Year
B	1	EF03-000B	BUSHING KIT ASSEMBLY 2014	BAGUE ASSEMBLÉE 2014	2014
B	1	EF03-000B-01	BUSHING KIT ASSEMBLY 2015	BAGUE ASSEMBLÉE 2015	2015
27	1	EF03-0027	PISTON METAL 37×41×12L	BAGUE FIXE 37×41×12L	2014-2015
28	1	EF03-0028	WASHER 38×48.5×2.5	RONDELLE 38×48.5×2.5	2014-2015
29	1	EF03-0029	SEAL 36×50×11 2014	JOINT SPY FOURCHE 36×50×11 2014	2014
29	1	EF03-0029-01	SEAL 36×50×11 2015	JOINT SPY FOURCHE 36×50×11 2015	2015
30	1	EF03-0030	CLIP 2014	CLIP 2014	2014
30	1	EF03-0030-01	CLIP 2015	CLIP 2015	2015
31	1	EF03-0031	SCRAPER 35.8×55×13 2014	CACHE POUSSIÈRE 35.8×55×13 2014	2014
31	1	EF03-0031-01	SCRAPER 34.6×54.9×13 2015	CACHE POUSSIÈRE 34.6×54.9×13 2015	2015



# C

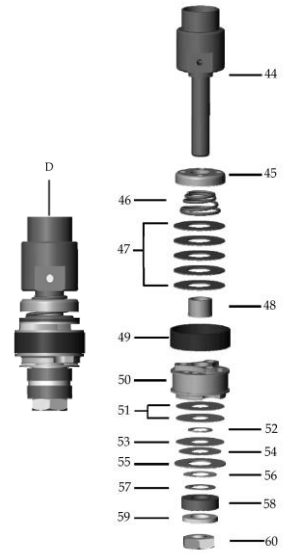
## HYDRAULIC KIT ASSEMBLY

No	QTY	Ref.	English	Francais	Year
C	1	EF03-000C	CYLINDER ASSY 2014	GUIDE ASSEMBLÉ 2014	2014
C	1	EF03-000C-01	CYLINDER ASSY 2015	GUIDE ASSEMBLÉ 2015	2015
32	1	EF03-0032	ROD 4×420 2014	TIGE REGLAGE DETENTE 4×420 2014	2014
32	1	EF03-0032-01	ROD 3.15×420 2015	TIGE REGLAGE DETENTE 3.15×420 2015	2015
32	1	EF03-0032-02	ROD 3.15×418 2015	TIGE REGLAGE DETENTE 3.15×418 2015	2015
33	1	EF03-0033	NUT M10 2014	ECROU M10 2014	2014
33	1	EF03-0033-01	NUT M10 2015	ECROU M10 2015	2015
34	1	EF03-0034	EXTENDER L=438 2014	TIGE DE DÉTENTE L=438 2014	2014
34	1	EF03-0034-01	EXTENDER L=440 2015 (Fork 735 / 775 / 800 mm)	TIGE DE DÉTENTE L=440 2015 (Fourche 735 / 775 / 800 mm)	2015
34	1	EF03-0034-02	EXTENDER L=385 2015 (Fork 660 mm)	TIGE DE DÉTENTE L=385 2015 (Fourche 660 mm)	2015
35	1	EF03-0035	SPRING GUIDE L=125 2014	GUIDE RESSORT L=125 2014	2014
35	1	EF03-0035-01	SPRING GUIDE L=124 2015 (Fork 775 / 800 mm)	GUIDE RESSORT L=124 2015 (Fourche 775 / 800 mm)	2015
35	1	EF03-0035-02	SPRING GUIDE L=157 2015 (Fork 735 mm)	GUIDE RESSORT L=124 2015 (Fourche 735 mm)	2015
35	1	EF03-0035-03	SPRING GUIDE L=119 2015 (Fork 660 mm)	GUIDE RESSORT L=119 2015 (Fourche 660 mm)	2015
36	1	EF03-0036	OIL LOCK STOPPER M14 2014	VIS DE FREIN HYDRAULIQUE M14 2014	2014
36	1	EF03-0036-01	OIL LOCK STOPPER M14 2015	VIS DE FREIN HYDRAULIQUE M14 2015	2015
37	1	EF03-0037	OIL LOCK SNAP RING 15×19×12L	SEGMENT HYDRAULIQUE 15×19×12L	2014
37	1	EF03-0037-01	OIL LOCK SNAP RING 15×19.75×12L	SEGMENT HYDRAULIQUE 15×19.75×12L	2015
38	1	EF03-0038	C BUCKLE 8.4×12.4	C BOUCLE 8.4×12.4	2014
38	1	EF03-0038-01	C BUCKLE 9.4×11.4	C BOUCLE 9.4×11.4	2015
39	1	EF03-0039	OIL LOCK NUT M16	ECROU FREIN HYDRAULIQUE M16	2014
39	1	EF03-0039-01	OIL LOCK NUT M14	ECROU FREIN HYDRAULIQUE M14	2015
40	1	EF03-0040	SPACER 11×13×10L 2014	ENTRETOISE 11×13×10L 2014	2014
40	1	EF03-0040-01	SPACER 11×13×10L 2015	ENTRETOISE 11×13×10L 2015	2015
41	1	EF03-0041	O-RING 3×1.0 2014	JOINT TORIQUE 3×1.0 2014	2014
41	1	EF03-0041-01	O-RING 3×1.5 2015	JOINT TORIQUE 3×1.5 2015	2015
42	1	EF03-0042	SPRING L=13.5 2014	RESSORT L=13.5 2014	2014
42	1	EF03-0042-01	SPRING L=15 2015	RESSORT L=15 2015	2015
43	1	EF03-0043	NEEDLE INSIDE REBOUND PISTON ROD L=29.5 2014	AIGUILLE DÉTENTE L=29.5 2014	2014
43	1	EF03-0043-01	NEEDLE INSIDE REBOUND PISTON ROD L=34 2015	AIGUILLE DÉTENTE L=34 2015	2015



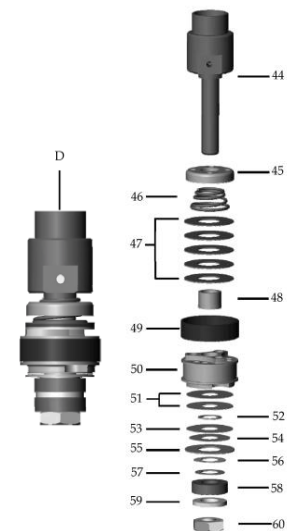
## D REBOUND VALVE ASSEMBLY

No	QTY	REF.	English	Francais	Year
D	1	EF03-000D	BASE VALVE REBOUND 2014	KIT VALVE DÉTENTE 2014	2014
D	1	EF03-000D-01	BASE VALVE REBOUND 2015	KIT VALVE DÉTENTE 2015	2015
44	1	EF03-0044	PISTON HOLDER M10 Φ16 2014	SUPPORT PISTON REBON M10 Φ16 2014	2014
44	1	EF03-0044-01	PISTON HOLDER M10 Φ15 2015	SUPPORT PISTON REBON M10 Φ15 2015	2015
45	2	EF03-0045	SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL	RONDELLE BUTEE RESSORT	2014-2015
46	2	EF03-0046	SPRING	RESSORT	2014-2015
47	5	EF03-0047	SHIM 8×17×0.3 2014	CLAPET 8×17×0.3 2014	2014
47	6	EF03-0047-01	SHIM 8×17×0.3 4PCS + 8×17×0.2 2PCS 2015	CLAPET 8×17×0.3 4PCS + 8×17×0.2 2PCS	2015
48	2	EF03-0048	WASHER 6×7.8×5L	ENTRETOISE 6×7.8×5L	2014-2015
49	1	EF03-0049	FREE PISTON METAL BOTTOM 18.4×19.9×5L	SEGMENT DETENTE 18.4×19.9×5L	2014-2015
50	1	EF03-0050	REBOUND PISTON 3.4×6×19.5×9.4L	PISTON DE DÉTENTE 3.4×6×19.5×9.4L	2014
50	1	EF03-0050-01	REBOUND PISTON 3.3×6×19.5×9.4L	PISTON DE DÉTENTE 3.3×6×19.5×9.4L	2015
51	2	EF03-0051	SHIM Φ6×Φ16×0.15	CLAPET Φ6×Φ16×0.15	2014-2015



## D REBOUND VALVE ASSEMBLY

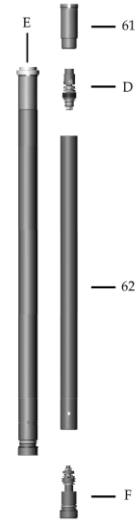
No	QTY	REF.	English	Francais	Year
52	1	EF03-0052	SHIM Φ6×Φ8×0.2 2014	CLAPET Φ6×Φ8×0.2 2014	2014
52	2	EF03-0052-01	SHIM Φ6×Φ8×0.1 2015	CLAPET Φ6×Φ8×0.1 2015	2015
53	1	EF03-0053	SHIM Φ6×Φ16×0.1	CLAPET Φ6×Φ16×0.1	2014-2015
54	1	EF03-0054	SHIM Φ6×Φ14×0.1	CLAPET Φ6×Φ14×0.1	2014-2015
55	1	EF03-0055	SHIM Φ6×Φ12×0.15	CLAPET Φ6×Φ12×0.15	2014-2015
56	1	EF03-0056	SHIM Φ6×Φ11×0.15	CLAPET Φ6×Φ11×0.15	2014-2015
57	1	EF03-0057	SHIM Φ6×Φ10×0.2	CLAPET Φ6×Φ10×0.2	2014-2015
58	1	EF03-0058	WASHER 6×12.5×3.0T	RONDELLE 6×12.5×3.0T	2014-2015
59	1	EF03-0059	WASHER Φ6.5×Φ11.7×1.2 2014	RONDELLE Φ6.5×Φ11.7×1.2 2014	2014
60	1	EF03-0060	NUT M6×3 2014	ECROU M6×3 2014	2014
60	1	EF03-0060-01	NUT M6×5 2015	ECROU M6×5 2015	2015



# E

## CYLINDER TUBE ASSEMBLY

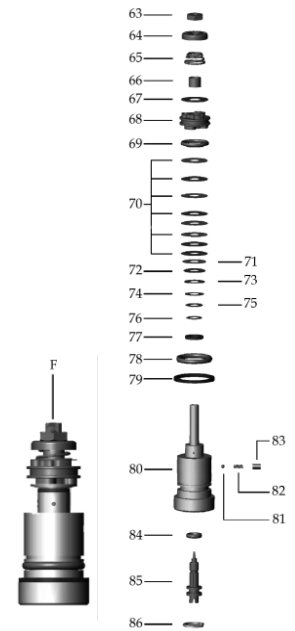
No	QTY	Ref.	English	Francais	Year
E	1	EF03-000E	CYLINDER COMPLETE 2014	CARTOUCHE HYDRAULIQUE 2014	2014
E	1	EF03-000E-01	CYLINDER COMPLETE2015	CARTOUCHE HYDRAULIQUE 2015	2015
61	1	EF03-0061	CYLINDER TUBE CAP L=51 2014	TETE DE CYLINDRE L=51 2014	2014
61	1	EF03-0061-01	CYLINDER TUBE CAP L=40.5 2015	TETE DE CYLINDRE L=40.5 2015	2015
D	1	EF03-000D	BASE VALVE REBOUND 2014	KIT VALVE DÉTENTE 2014	2014
D	1	EF03-000D-01	BASE VALVE REBOUND 2015	KIT VALVE DÉTENTE 2015	2015
62	1	EF03-0062	CYLINDER TUBE 25×20×335L M22 (Fork 775 mm)	CYLINDRE HYDRAULIQUE 25×20×335L M22 (Fourche 775 mm)	2014-2015
62	1	EF03-0062-01	CYLINDER TUBE 25×20×300L M22 (Fork 735 mm)	CYLINDRE HYDRAULIQUE 25×20×300L M22 (Fourche 735 mm)	2014-2015
62	1	EF03-0062-02	CYLINDER TUBE 25×20×370L M22 (Fork 800 mm)	CYLINDRE HYDRAULIQUE 25×20×370L M22 (Fourche 800 mm)	2015
F	1	EF03-000F	COMPRESSION VALVE ASSY 2014	KIT VALVE COMPRESSION 2014	2014
F	1	EF03-000F-01	COMPRESSION VALVE ASSY 2015	KIT VALVE COMPRESSION 2015	2015



# F

## COMPRESSION VALVE ASSEMBLY

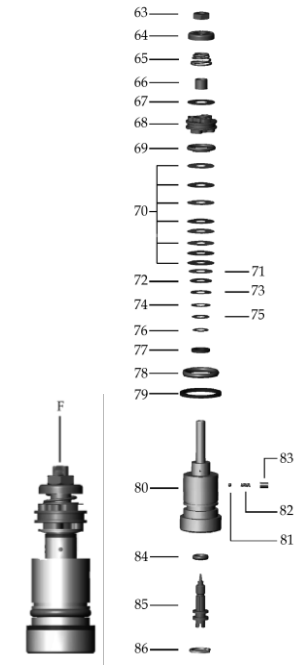
No	QTY		English	Francais	Year
F	1	EF03-000F	COMPRESSION VALVE ASSY 2014	KIT VALVE COMPRESSION 2014	2014
F	1	EF03-000F-01	COMPRESSION VALVE ASSY 2015	KIT VALVE COMPRESSION 2015	2015
63	1	EF03-0063	NUT M6×3 2014	ECROU M6×3 2014	2014
63	1	EF03-0063-01	NUT M6×5 2015	ECROU M6×5 2015	2015
64	1	EF03-0064	SPRING SEAT AGAINST TOP CAP STEEL	RONDELLE BUTEE RESSORT	2014-2015
65	1	EF03-0065	SPRING	RESSORT	2014-2015
66	1	EF03-0066	SPACER 6×7.8×5L	ENTRETOISE 6×7.8×5L	2014-2015
67	1	EF03-0067	SHIM 8×17×0.3	CLAPET 8×17×0.3	2014-2015
68	1	EF03-0068	COMPRESSION PISTON 2014	PISTON COMPRESSION 2014	2014
68	1	EF03-0068-01	COMPRESSION PISTON 2015	PISTON COMPRESSION 2015	2015
69	1	EF03-0069	O-RING 17×1.5	JOINT TORIQUE 17×1.5	2014-2015
70	8	EF03-0070	SHIM Φ6.5×Φ17×0.1	CLAPET Φ6.5×Φ17×0.1	2014
70	8	EF03-0070-01	SHIM Φ6×Φ17×0.1	CLAPET Φ6×Φ17×0.1	2015
71	1	EF03-0071	SHIM Φ6×Φ15×0.1	CLAPET Φ6×Φ15×0.1	2014-2015
72	1	EF03-0072	SHIM Φ6×Φ14×0.1	CLAPET Φ6×Φ14×0.1	2014-2015
73	1	EF03-0073	SHIM Φ6×Φ13×0.1	CLAPET Φ6×Φ13×0.1	2014-2015
74	1	EF03-0074	SHIM Φ6×Φ12×0.1	CLAPET Φ6×Φ12×0.1	2014-2015






# F

## COMPRESSION VALVE ASSEMBLY

No	QTY		English	Francais	Year
75	1	EF03-0075	SHIM $\Phi 6 \times \Phi 11 \times 0.1$	CLAPET $\Phi 6 \times \Phi 11 \times 0.1$	2014-2015
76	1	EF03-0076	SHIM $\Phi 6 \times \Phi 10 \times 0.1$ 2014	CLAPET $\Phi 6 \times \Phi 10 \times 0.1$ 2014	2014
76	2	EF03-0076-01	SHIM $\Phi 6 \times \Phi 10 \times 0.2$ 2015	CLAPET $\Phi 6 \times \Phi 10 \times 0.2$ 2015	2015
77	1	EF03-0077	WASHER 6.5 x 11.7x1.2 2014	RONDELLE 6.5 x 11.7x1.2 2014	2014
77	2	EF03-0077-02	WASHER 6.5 x 12x1.2 2015	RONDELLE 6.5 x 12x1.2 2015	2015
78	1	EF03-0078	O-RING 18x2.5	JOINT THORIQUE 18x2.5	2014-2015
79	1	EF03-0079	CLAMP WASHER 22x26x1.5T	RONDELLE CUIVRE 22x26x1.5T	2014-2015
80	1	EF03-0080	END PIECE M22 2014	BOUCHON COMPRESSION M22 2014	2014
80	1	EF03-0080-01	END PIECE M22 2015	BOUCHON COMPRESSION M22 2015	2015
81	1	EF03-0081	BALL $\Phi 2$	BILLE $\Phi 2$	2014-2015
82	1	EF03-0082	SPRING 1.2x0.4x6L	RESSORT 1.2x0.4x6L	2014-2015
83	1	EF03-0083	SCREW M3x5 2014	VIS M3x5 2014	2014
83	1	EF03-0083-01	SCREW M3x3 2015	VIS M3x3 2015	2015
84	1	EF03-0084	O-RING 6x2 2014	JOINT THORIQUE 6x2 2014	2014
84	1	EF03-0084-01	O-RING 6.8x1.9 2015	JOINT THORIQUE 6.8x1.9 2015	2015
85	1	EF03-0085	COMPRESSION ADJUSTMENT SCREW M6 2014	VIS REGLAGE COMPRESSION M6 2014	2014
85	1	EF03-0085-01	COMPRESSION ADJUSTMENT SCREW M6 2015	VIS REGLAGE COMPRESSION M6 2015	2015
86	1	EF03-0086	CLIP 2013	CLIP 2014	2014
86	1	EF03-0086-01	CLIP 9.5x11.5x0.8L 2014	CLIP 9.5x11.5x0.8L 2015	2015



## RECOMMENDED TOOLS

REF.	English	Francais	TOOLS
ENGI-FCW	ENGI rebound cap Blockage tool	Outil de blocage bouchon détente ENGI	
ENGI-DAT	ENGI rod Blockage tool	Outil de blocage tige de détente ENGI	
ENGI-OST	ENGI seal Assembly tool	Outil Assemblage Joint Spi ENGI	
ENGI-PDR	ENGI hydraulic cartridge Blockage tool	Outil de blocage cartouche hydraulique ENGI	